

ΑΝΑΡΤΗΤΕΑ ΣΤΟ ΔΙΑΔΙΚΤΥΟ**ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ****Αρ. Πρωτ . 15344****ΝΟΜΟΣ ΚΥΚΛΑΔΩΝ****Πάρος 24/09/2019****ΔΗΜΟΣ ΠΑΡΟΥ****ΔΙΕΥΘΥΝΣΗ ΤΕΧΝΙΚΩΝ ΥΠΗΡΕΣΙΩΝ****ΠΕΡΙΛΗΨΗ ΔΙΑΚΗΡΥΞΗΣ**

1. Ο Δήμος Πάρου προκηρύσσει ανοιχτό διαγωνισμό μέσω του Ε.Σ.Η.Δ.Η.Σ. για την ανάθεση του έργου **ΒΡΕΦΟΝΗΠΙΑΚΟΣ ΣΤΑΘΜΟΣ ΜΑΡΜΑΡΩΝ Ν. ΠΑΡΟΥ** (CPV 45214100-1) με προϋπολογισμό 1.015.000,00 € (με Φ.Π.Α.). Το έργο συντίθεται από τις ακόλουθες κατηγορίες εργασιών: Α) Χωματουργικά - Καθαιρέσεις: 34.690,80€, Β) Σκυροδέματα 101.765,00€, Γ) Τοιχοδομές - Επιχρίσματα 62.859,92€, Δ) Επενδύσεις - Επιστρώσεις 64.262,00€, Ε) Κατασκευές ξύλινες – μεταλλικές 56.886,00€, ΣΤ) Λοιπά – Τελειώματα 122.494,40 €, Ζ) Ηλεκτρομηχανολογικές εργασίες 153.662,83 €, Γ.Ε.+Ο.Ε.: 107.391,77€, Απρόβλεπτα:105.601,91€, Απολογιστικά 8.308,19 €, Αναθεώρηση 625,57 €, Φ.Π.Α. 196.451,61 €

2. Προσφέρεται ελεύθερη, πλήρης, άμεση και δωρεάν ηλεκτρονική πρόσβαση στα έγγραφα της σύμβασης στον ειδικό, δημόσια προσβάσιμο, χώρο “ηλεκτρονικοί διαγωνισμοί” της πύλης ΕΣΗΔΗΣ καθώς και στην ιστοσελίδα www.paros.gr της αναθέτουσας αρχής. Η διακήρυξη του έργου έχει συνταχθεί κατά το εγκεκριμένο από την ΕΑΑΔΗΣΥ υπόδειγμα τύπου Β.

3. Ως ημερομηνία λήξης της προθεσμίας υποβολής των προσφορών ορίζεται η **22 Οκτωβρίου 2019** ημέρα Τρίτη και ώρα 10^η πρωινή και το σύστημα υποβολής προσφορών είναι με επιμέρους ποσοστά έκπτωσης κατά ομάδες τιμών του άρθρου 95 του Ν.4412/2016. Ως ημερομηνία και ώρα ηλεκτρονικής αποσφράγισης των προσφορών ορίζεται η Τετάρτη 30 Οκτωβρίου και ώρα 10^η πρωινή.

4. Στο διαγωνισμό γίνονται δεκτοί α) ημεδαποί διαγωνιζόμενοι, μεμονωμένοι ή σε κοινοπραξία, εγγεγραμμένοι στο Μ.Ε.Ε.Π, **στις κατηγορίες ΟΙΚΟΔΟΜΙΚΑ και ΗΛΕΚΤΡΟΜΗΧΑΝΟΛΟΓΙΚΑ** που είναι εγκατεστημένα σε :α) σε κράτος-μέλος της Ένωσης, β) σε κράτος-μέλος του Ευρωπαϊκού Οικονομικού Χώρου (Ε.Ο.Χ.), γ) σε τρίτες χώρες που έχουν υπογράψει και κυρώσει τη ΣΔΣ, στο βαθμό που η υπό ανάθεση δημόσια σύμβαση καλύπτεται από τα Παραρτήματα 1, 2, 4 και 5 και τις γενικές

σημειώσεις του σχετικού με την Ένωση Προσαρτήματος Ι της ως άνω Συμφωνίας
δ) σε τρίτες χώρες που δεν εμπίπτουν στην περίπτωση γ' της παρούσας παραγράφου
και έχουν συνάψει διμερείς ή πολυμερείς συμφωνίες με την Ένωση σε θέματα
διαδικασιών ανάθεσης δημοσίων συμβάσεων.

5. Για τη συμμετοχή στο διαγωνισμό απαιτείται η κατάθεση εγγυητικής επιστολής
ύψους **16.370,96 €** και ισχύ τουλάχιστον εννέα (9) μηνών και 30 ημερών, μετά την
ημέρα διεξαγωγής του διαγωνισμού. Ο χρόνος ισχύος των προσφορών είναι εννέα
μήνες.

6. Τα έξοδα δημοσίευσης της περίληψης διακήρυξης βαρύνουν τον ανάδοχο του έργου

7. Το έργο χρηματοδοτείται από το πρόγραμμα Ευρωπαϊκό Ταμείο Περιφερειακής
Ανάπτυξης (ΕΤΠΑ). Η πράξη «Βρεφονηπιακός Σταθμός Μαρμάρων Ν. Πάρου» με
κωδ. ΟΠΣ 5029385 έχει ενταχθεί στον άξονα προτεραιότητας «Βελτίωση βαδικών
Υποδομών» του Ε.Π. «Νότιο Αιγαίο 2014 -2020» . Ο κωδικός συλλογικής απόφασης
χρηματοδότησης της πράξης είναι ΕΠ 0671 με κωδικό ενάριθμου ΣΑ2018ΕΠ06710032
με συνολικό προϋπολογισμό 1.015.000,00 €

8. Προβλέπεται η δυνατότητα χορήγησης προκαταβολής στον Ανάδοχο σύμφωνα με τις
διατάξεις του άρθρου 150 του Ν. 4412/2016.

9. Το αποτέλεσμα της δημοπρασίας θα εγκριθεί από τον την Οικονομική Επιτροπή του
Δήμου Πάρου.

Ο ΔΗΜΑΡΧΟΣ ΠΑΡΟΥ

ΚΩΒΑΙΟΣ ΜΑΡΚΟΣ